Produktdatenblatt KEBATER PBT BB130

PBT-GB30, PBT, 30% Glaskugeln

Polymer: PBT

Produktgruppe: KEBATER

Kurzbeschreibung Produktgruppe:

KEBATER ist der Handelsname unseres Sortiments an thermoplastischen Polyestern. KEBATER-Produkte zeichnen sich durch gute Steifigkeit und Festigkeit, hervorragende elektrische Eigenschaften, vorteilhafte Brandeigenschaften und ein gutes Preis-Leistungsverhältnis aus. Das Produktsortiment umfasst PBT und PBT-Blends in verschiedenen Varianten: unverstärkt und glasfaserverstärkt, schlagzäh modifiziert, flammgeschützt, verzugsoptimiert sowie weitere, auf spezielle Anforderungen zugeschnittene Compounds.

Eigenschaften :

teilkristallin, dimensionsstabil, hohe Festigkeit, hohe Steifigkeit, gute Chemikalienbeständigkeit, gute elektrische Eigenschaften, gute Gleiteigenschaften, hohe Verschleißbeständigkeit, isotropes Schwindungsverhalten, geringer Verzug

Typische Anwendungsgebiete:

Stecker, Verbindungselemente, Gehäuse, tragende Bauteile, Elektronikkomponenten

Branchen:

Automobilbau, Elektro- und Elektronikindustrie, Sanitärindustrie, Maschinenbau, Haushaltsgeräte

RHEOLOGISCHE EIGENSCHAFTEN

Schmelzindex MFR (Prüfbedingung) Prüfbedingung	250°C/2,16kg
Schmelzindex MFR g/10min ISO 1133	25.0
Schwindung in Fließrichtung % ISO 294-4	1.70
Schwindung quer zur Fließrichtung % ISO 294-4	1.70

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

E-Modul MPa ISO 527-1	4000
Bruchspannung MPa ISO 527-1	50.0
Bruchdehnung % ISO 527-1	2.7
Schlagzähigkeit (Charpy) bei 23°C kJ/m ² ISO 179-1eU	20.0
Kerbschlagzähigkeit (Charpy) bei 23°C kJ/m ² ISO 179-1eA	2.0

THERMISCHE EIGENSCHAFTEN

Schmelztemperatur (DSC, 10°C/min) °C ISO 11357-1/-3	225.0
Brandverhalten (0,8 mm Wandstärke) IEC 60695-11-10	HB

ELEKTRISCHE EIGENSCHAFTEN

Durchgangswiderstand Ohm*m IEC 60093	1e+13
Spezifischer Oberflächenwiderstand Ohm IEC 60093	1e+13

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

Dichte kg/m ³ ISO 1183	1510.00

Verarbeitungshinweise

Vortrocknung:
Trocknerbauart: Trockenlufttrockner
Temperatur: 100-120°C
typische Trocknungsdauer: 4-6 h
empfohlene max. Restfeuchte: < 0,02 %

Temperaturen:
Massetemperatur: 245 - 270°C
Werkzeugtemperatur: 80 - 100 °C

Die Angaben in diesem Datenblatt basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und der Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden.

ERSTELLDATUM 09.09.19